

円柱・円筒形(ローラー)の製品検査

円柱・円筒形状製品の外周振れや平行、水平などの測定(印刷機版胴の水平、車軸の平行、ローラー振れなど)に精密水準器を使用する際は、本体のV溝を使用して行います。

しかし、一般工作用(普通品)を使用して測定を行うと精度誤差が大きくなる(測定値にバラつきがある)場合があります。



【使用例】

水準器のV溝を使って測定をする場合には、一般工作用(普通品)ではなくJIS A級、JIS B級または、普通品V(V面仕上)をご使用下さい。測定値が安定し、より正確に測定出来ます。

特に径の同じものを測定する際、V溝は底面に比べ同じ個所での線アタリとなり摩耗しやすいため、半年~1年程度で製品の校正をされることをお勧めします。

※普通品V(V面仕上)はJIS規格(JIS B 7510)相当のV溝精度0.5目盛以内に製作されています。



精密平形水準器 JIS A 級-AA



精密平形水準器 普通品V (V面仕上)



株式会社 **F.S.K**

☎ 0250-58-6161 FAX 0250-58-3629

〒959-1704 新潟県五泉市村松甲5700番地 ☒ info@fujiseimitu.com www.fsk-level.com

🔍 水準器 FSK 検索